



Le service immobilier personnalisé

Nogent-sur-Marne / Quartier Vizelet *Appartement 68 m2 avec terrasse panoramique + Cave*

580 000€



DESCRIPTIF

Année de construction : 1982

Nombre de pièces : 2

Chauffage : collectif au gaz

SECTEUR

Exposition : Est/Ouest/Sud

Proximité : 9 min du RER A Nogent-sur-Marne
et 2 min des commerces

INFORMATIONS

Prix de vente honoraires inclus : 580 000€*

Taxe Foncière : 1623€

Charges mensuelles : 330€ (eau chaude +
chauffage + entretien général)

*Honoraires à la charge du vendeur

SURFACES

Surface habitable : 68,02m²

Surface de la terrasse : 56,71m²

Entrée : 10,74m²

Salon/Salle à manger : 24,10m²

Cuisine : 7,83m²

Chambre 1 : 11,83m²

Couloir : 3,80m²

Salle d'eau - douche à l'italienne : 5,65m²

WC : 2,23m²

CAVE

Surface : 6,71m²

TRAVAUX COPROPRIÉTÉ

- Ravalement et cage d'escalier refaits
- Ascenseur neuf
- Travaux nouveau portail et boîtes aux lettres votés et payés. Réalisation début 2022

DESCRIPTION

Unique appartement au 3ème et dernier étage d'une copropriété très bien entretenue, à proximité du bois de Vincennes, du RER A et des commerces, cet appartement atypique de 2 pièces offre des prestations de qualité rares sur le secteur. Dès l'entrée, vous serez séduits par sa luminosité, son séjour de 24 m2 en double exposition donnant sur une magnifique terrasse de 57 m2 exposée Ouest et sa cuisine moderne totalement équipée. Un couloir aménagé avec de grands placards dessert une chambre de 12 m2 avec un dressing, une salle d'eau avec une douche à l'italienne et un WC séparé.

L'ESPACE EXTÉRIEUR : la terrasse panoramique, ensoleillée à souhait, permet à chaque pièce d'avoir un accès direct. Des stores électriques et un point d'eau pour un arrosage automatique équipent ce très bel extérieur.

Une grande cave de plus de 6m2 vient compléter ce bien. Possibilité de louer une place de parking dans la copropriété voisine.

CONTACT

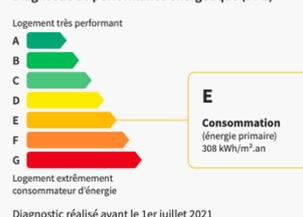
Amandine RENAUD

Tel : 06.24.73.74.34

Mail : ar.expertimo@gmail.com

www.amandine-immobilier.com

Diagnostic de performance énergétique (DPE)



Indice d'émission de gaz à effet de serre (GES)

